



TECNOLOGÍA  
DE BOMBEO PARA LA CONSTRUCCIÓN



MOTIVOS  
PARA ELEGIR A  
**TURBOSOL**

MEJORES EN LA CALIDAD



MEJORES

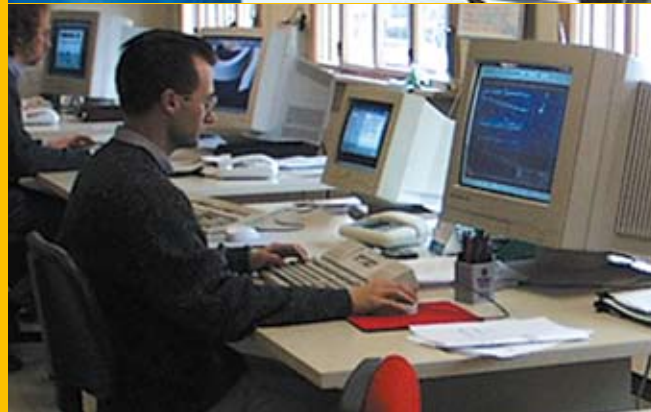
## / TECNOLOGÍA QUE REVOLUCIONA LAS OBRAS ///

Las máquinas Turbosol siempre te dan algo más.

Más tecnología, más valor, más productividad, más resistencia en el tiempo.

Es el efecto de la fuerza de una marca líder, que durante medio siglo de actividad ha llevado sus productos a las obras de todo el mundo conquistando las más altas posiciones del mercado internacional.

- Bombas para morteros comunes y especiales, revestimientos de acabado, inyección de lechadas de cemento a presión controlada.
- Máquinas para mezclado y bombeo de solados para pavimentos.
- Máquinas enfoscadoras para morteros premezclados y tradicionales.
- Máquinas para bombeo y proyección de hormigón.





# EN CALIDAD

## /// PROCESOS PRODUCTIVOS INDUSTRIALIZADOS ///

Ante todo la experiencia directa en obras, para conocer las exigencias concretas de quien realiza el trabajo. Después de la elaboración e ingenierización del proyecto. Finalmente la realización mediante procesos de producción altamente avanzados e industrializados. Una máquina Turbosol nace de esta manera. Porque la tecnología es siempre protagonista, en los sistemas de bombeo como en los establecimientos que los producen.

## /// RED DE VENTA ESPECIALIZADA ///

Turbosol es mucho más que una marca. Es una filosofía empresarial, cuyo punto de fuerza es la especialización a todo nivel.

De los técnicos del proyecto a los operadores de la producción hasta la red de venta, el objetivo constante es desarrollar una sinergia de habilidades que garantice siempre el mejor resultado. Por esta razón dirigirse a un vendedor Turbosol quiere decir adquirir una máquina que marcará realmente la diferencia en la obra. Una máquina que vale más.



UN PASO ADELANTE  
EN LA INNOVACIÓN

# 2 UN PASO ADEL

## // VISIÓN GLOBAL DEL MERCADO ///

Conocer el mercado para reconocer rápidamente las exigencias concretas de quien trabaja en obra. Una visión global y atenta permite orientar siempre la producción donde lo requiere el desarrollo de la construcción moderna. El éxito de Turbosol empieza aquí.

## // INVESTIGACIÓN A LA VANGUARDIA ///

Apostar por el futuro no es jamás cosa de azar.

Significa creer.

Es por esto que la investigación tecnológica es fundamental.

Es espíritu de innovación, deseos de ir más allá, de crear y de ofrecer siempre algo más.

Turbosol cree en esto, desde siempre.



# ANTE EN LA INNOVACIÓN

## / DESARROLLO TECNOLÓGICO INTERNO ///

Cada máquina que sale de los establecimientos de Turbosol es fruto del trabajo de técnicos altamente calificados y de una evolución constante, desde la idea del proyecto hasta el producto terminado. Cada fase del desarrollo de la máquina lleva una sola firma: Turbosol.

## / MÁQUINAS ÚNICAS EN SU CONCEPCIÓN ///

El éxito de Turbosol es fruto de una voluntad precisa: la de desarrollar proyectos rigurosamente originales.

Máquinas concebidas siempre a partir de las exigencias concretas de la obra.

Máquinas que llevan siempre más adelante las fronteras de la innovación.

## / ACTUALIZACIÓN CONTINUA ///

La fuerza de una idea está en su carga innovadora. Sólo la actualización continua y la atención constante a la evolución tecnológica permiten crear soluciones siempre a la vanguardia.

Por esto Turbosol no se detiene nunca.



MÁS CERCANOS EN LA ASISTENCIA

# 3 MÁS CERCANOS

## // UNA RELACIÓN EXCLUSIVA QUE CONTINÚA ///

Una asistencia rápida en todo el territorio. Gracias a una estructura profesional y altamente calificada, Turbosol garantiza a los clientes, mediante su red comercial, un respaldo continuo en el tiempo y en el espacio.

Una relación constante y personal, que va más allá de la venta y la “vida” de la máquina y que convierte a Turbosol en un punto de referencia seguro para todas las exigencias actuales y futuras.

## // GESTIÓN DE REPUESTOS EN TODO EL MUNDO ///

Donde haya una máquina de Turbosol que trabaja, allí llegan también sus repuestos, en cualquier lugar en que se encuentre la obra. Porque Turbosol quiere decir ante todo fiabilidad: no sólo en la calidad de los productos, sino también en la garantía de un servicio eficiente en todo el mundo. A través de su red comercial, Turbosol asegura en todas partes y con la máxima velocidad las piezas de repuesto necesarias para la máxima eficiencia de cada una de sus máquinas.



# OS EN LA ASISTENCIA

## // RAPIDEZ DE INTERVENCIÓN ///



La velocidad es el punto de fuerza del mundo Turbosol.

Adquirir una máquina Turbosol, en efecto, quiere decir asegurarse un servicio rápido, cualquiera que sea la intervención necesaria, desde el pedido de la pieza de repuesto hasta la asistencia directa en el lugar de trabajo.

Una garantía de continuidad en las prestaciones de las máquinas, para permitir, día a día, la máxima productividad en cualquier obra.



---

# **TODA LA FUERZA DE UNA GRAN GAMA**

## **SOLUCIONES COMPLETAS PARA CUALQUIER OBRA DE CONSTRUCCIÓN**

MORTEROS PREMEZCLADOS PARA ENFOSCADO,  
MORTEROS COMUNES Y ESPECIALES,  
REVESTIMIENTOS DE ACABADO,  
SOLADOS DE PAVIMENTOS,  
HORMIGÓN Y GUNITADO,  
CUATRO LÍNEAS COMPLETAS  
PARA UNA GRAN GAMA,  
QUE OFRECE SOLUCIONES ESPECÍFICAS  
PARA TODO LOS TIPOS DE INTERVENCIÓN EN LA OBRA.  
MÁQUINAS DE ALTO VALOR AÑADIDO,  
ÚNICAS EN SU CONCEPCIÓN, PRESTACIONES,  
AHORRO ENERGÉTICO Y DURACIÓN EN EL TIEMPO.  
ÚNICAS, COMO LA MARCA TURBOSOL.



# ÍNDICE

## MORTEROS COMUNES Y ESPECIALES

- 10 **MINI AVANT**
- 11 **UNI 30**
- 12 **T7**
- 13 **POLI T**
- 14 **PRO H**
- 15 **TALENT**

## MORTEROS PREMEZCLADOS PARA ENFOSCADO

- 16 **GIOTTO**
- 17 **MONOMIX - MIXÒ**
- 18 **SILOTUR**
- 19 **TURBOMIX M22**
- 20 **TURBOMIX M55**

## SOLADOS DE PAVIMENTOS

- 21 **APEMAT 190 E**
- 22 **TRANSMAT 250 E**
- 23 **TRANSMAT 330 E**
- 24 **TRANSMAT 27.36 E**
- 25 **TRANSMAT 19.23**
- 26 **TRANSMAT 27.45/27.58**
- 27 **PRO H CL**

## HORMIGÓN Y MICRO-HORMIGÓN

- 28 **PRO H CLB**
- 29 **BETON MASTER**
- 30 **BETON MASTER PLUS**



# MINI AVANT

## ENFOSCADORA Y TRANSPORTADORA DE MORTEROS COMUNES Y ESPECIALES, MORTEROS PREMEZCLADOS PARA ENFOSCADO

Innovadora, manejable y eficaz.

La reducida altura de carga y el especial perfil de la tolva hacen que su uso sea aún más práctico y fácil.

Alimentada con hormigonera de obra o, en el caso de morteros premezclados, con amasadora automática, asegura altísimo rendimiento y gran economía de uso.



DATOS TÉCNICOS	MONOFÁSICA	TRIFÁSICA	VARIO	MINI G
Motor eléctrico	2,2 kW - 230 V	2,2 kW - 400 V	2,2 kW - 230 V	---
Motor de gasolina	---	---	---	Honda 4 kW - 5,5 HP
Caudal	24 ÷ 30 l/min	24 ÷ 30 l/min	2 ÷ 30 l/min	20 ÷ 30 l/min
Presión máxima	15 bar	15 bar	15 bar	18 bar
Altura de bombeo	12 ÷ 15 m	12 ÷ 15 m	12 ÷ 15 m	15 ÷ 18 m
Distancia de bombeo	40 ÷ 50 m	40 ÷ 50 m	40 ÷ 50 m	50 ÷ 60 m
Granulometría	0 ÷ 6 mm	0 ÷ 6 mm	0 ÷ 6 mm	0 ÷ 6 mm
Capacidad de la tolva	140 l	140 l	140 l	140 l
Altura de carga	64 cm	64 cm	58* cm	74 cm
Dimensiones (L x P x H)	159 x 86 x 75 cm	159 x 86 x 75 cm	159 x 86 x 75 cm	184 x 88 x 89 cm
Peso	240 kg	240 kg	240 kg	290 kg

\* Versión sin criba vibrante para materiales premezclados.

# UNI 30

## BOMBA MONOCILÍNDRICA PARA LA PROYECCIÓN DE MORTEROS Y MICRO-HORMIGÓN

La más potente entre las bombas de émbolo, UNI 30 es ideal para transportar, proyectar o inyectar mezclas de cemento comunes o especiales con granulometría hasta 10 mm. Gran fiabilidad y resistencia caracterizan esta potente bomba indicada para casi todos los trabajos de construcción civil e industrial. UNI 30 Turbosol: el “factotum” de la obra.



DATOS TÉCNICOS	ES	EMF	DS	DMF
Motor	5,5 kW	5,5 kW + 1,5 kW	13 kW - 17,7 HP	13 kW - 17,7 HP
Caudal	30 ÷ 50 l/min	30 ÷ 50 l/min	30 ÷ 50 l/min	30 ÷ 50 l/min
Presión máxima	45 ÷ 50 bar	45 ÷ 50 bar	45 ÷ 50 bar	45 ÷ 50 bar
Altura máxima de bombeo	40 ÷ 60 m	40 ÷ 60 m	40 ÷ 60 m	40 ÷ 60 m
Distancia máxima de bombeo	150 ÷ 200 m	150 ÷ 200 m	150 ÷ 200 m	150 ÷ 200 m
Granulometría áridos de bombeo	0 ÷ 8/10 mm	0 ÷ 8/10 mm	0 ÷ 8/10 mm	0 ÷ 8/10 mm
Granulometría áridos de proyección	0 ÷ 6/7 mm	0 ÷ 6/7 mm	0 ÷ 6/7 mm	0 ÷ 6/7 mm
Capacidad de la tolva	190 l	190 l	190 l	190 l
Capacidad del mezclador	---	180 l	---	180 l
Dimensiones (L x P x H)	200 x 150 x 110 cm	200 x 150 x 160 cm	215 x 150 x 110 cm	215 x 150 x 160 cm
Peso	660 kg	830 kg	790 kg	1.020 kg



# T7

## MÁQUINA DE PROYECCIÓN DE REVESTIMIENTOS DE ACABADO DE BAJO ESPESOR

Compacta, versátil, manejable.  
Una máquina sencilla para mil usos.  
Con tolva de acero inoxidable, trabaja con granulometrías de 0 a 5 mm, para proyectar todo los tipos de revestimiento.  
Ideal para extender soluciones impermeabilizantes y vainas de protección.  
La innovación en el sector de la decoración.



### DATOS TÉCNICOS

Motor eléctrico  
Caudal  
Presión máxima  
Granulometría  
Capacidad de la tolva  
Compresor  
Altura de carga  
Dimensiones (L x P x H)  
Peso

### MONOFÁSICA

1,5 kW - 230 V  
2 ÷ 12 l/min  
35 bar  
0 ÷ 5 mm  
50 l  
220 l/min (bajo pedido)  
70 cm  
105 x 64 x 82 cm  
80 kg

# POLI T

## ENFOCADORA TRIFÁSICA DE MORTEROS PREMEZCLADOS PARA ENFOCADO, MORTEROS COMUNES Y ESPECIALES

Altas prestaciones, elevado par de arranque, pequeña potencia instalada, para una máquina capaz de configurarse en función de las necesidades de trabajo. La altura de carga particularmente reducida, la hace cómoda y práctica de utilizar.

POLI T: la expresión de la versatilidad.



### DATOS TÉCNICOS

### MORTEROS TRADICIONALES

### MORTEROS PREMEZCLADOS

Versión	EV	EV/MP	EV	EV/MP
Motor eléctrico		5,5 kW - 400 V		
Granulometría máxima	de 0 a 8 ÷ 10 mm (bomba T25)		de 0 a 4 ÷ 6 mm (bomba 2L6)	
Caudal teórico progresivo	variable de 8 a 55 l/min		variable de 8 a 45 l/min	
Presión máxima de trabajo	variable de 15 a 30 bar		variable de 25 a 40 bar	
Altura de carga de la tolva		55 cm (sin criba) - 65 cm (con criba)		
Altura de carga mezcl. planetario	61 cm	121 cm	55 cm	121 cm
Capacidad del mezcl. planetario	---	120 l	---	120 l
Dimensiones (L x P x H)	215 x 80 x 67 cm	215 x 80 x 130 cm	230 x 80 x 65 cm	230 x 80 x 130 cm
Peso	265 kg	410 kg	250 kg	395 kg



# PRO H

## ENFOSCADORA CON BOMBA DE TORNILLO Y FUNCIONAMIENTO OLEODINÁMICO

Lo mejor de la hidráulica y de la electromecánica en una máquina única en su concepción.

Garantiza la mejor ventaja técnico-económica en cualquier fase de trabajo.

Está dotada del innovador circuito hidráulico Hydrotronic que garantiza máximas prestaciones con consumos reducidos.

La más sofisticada tecnología Turbosol para los profesionales del enfoscado.



### DATOS TÉCNICOS    MORTEROS TRADICIONALES    MORTEROS PREMEZCLADOS

Versión	DM	DM
Motor diesel Lombardini	12LD/477/2 - 15,7 kW	12LD/477/2 - 15,7 kW
Bomba de tornillo sinfin <sup>A</sup>	T25	2L6
Granulometría máxima	8 ÷ 10 mm	4 ÷ 6 mm
Presión máxima	30 bar	40 bar
Caudal teórico variable	da 0 a 65 l/min	da 0 a 55 l/min
Altura máxima de bombeo	30 ÷ 40 m	50 ÷ 60 m
Distancia máxima de bombeo	60 ÷ 80 m	80 ÷ 100 m
Capacidad de la tolva	200 l	200 l
Capacidad del mezclador	180 l	180 l
Dimensiones (L x P x H)	274 (338 <sup>^</sup> ) x 141 x 145 cm	298 (338 <sup>^</sup> ) x 141 x 145 cm
Peso	< 750 kg	< 750 kg

<sup>A</sup> En opción bomba tipo 60.12.

<sup>^</sup> En posición de remolque.

# TALENT

## ENFOSCADORA CON BOMBA DE TORNILLO Y FUNCIONAMIENTO OLEODINÁMICO

Nueva en el diseño industrial: bastidor, tolva, mezcladora y capó completamente rediseñados. Cuadro de mando electromecánico, nuevo panel de control a lectura inmediata, capó insonorizado, mezcladora de basculación manual entre perfil ruedas. Accesibilidad total al vano motor y a los componentes internos. Alto rendimiento en las prestaciones ofrecidas del circuito hidráulico Hydrotronic, en los consumos, en las emisiones sonoras y en la liberación de los gases producidos del nuevo motor diesel a 3 cilindros refrigerado por agua y a bajo régimen de revoluciones.



### DATOS TÉCNICOS

### MORTEROS TRADICIONALES

### MORTEROS PREMEZCLADOS

Versión	DMR	DMR
Motor diesel Lombardini	1003 FOCS - 15 kW	1003 FOCS - 15 kW
Bomba de tornillo sinfin <sup>A</sup>	T25	2L6
Granulometría máxima	8 ÷ 10 mm	4 ÷ 6 mm
Presión máxima	30 bar	40 bar
Caudal teórico variable	da 0 a 70 l/min	da 0 a 50 l/min
Altura máxima de bombeo	30 ÷ 40 m	50 ÷ 60 m
Distancia máxima de bombeo	60 ÷ 80 m	80 ÷ 100 m
Capacidad de la tolva	180 l	180 l
Capacidad del mezclador	160 l	160 l
Dimensiones (L x P x H)	280 (325 <sup>^</sup> ) x 156 x 116 cm	280 (325 <sup>^</sup> ) x 156 x 116 cm
Peso	< 750 kg	< 750 kg

<sup>A</sup> En opción bomba tipo 60.12.

<sup>^</sup> En posición de remolque.



# GIOTTO

## ENFOSCADORA PARA PREMEZCLADOS SECOS

Tecnología avanzada, para un modelo versátil, compacto, de alto rendimiento y fácil de utilizar en cualquier situación.

Dosificador de celdas inclinado, compresor de membranas en seco, carrocería modular en lámina de acero plegado. Funcionamiento trifásico. La innovación en la obra.



### DATOS TÉCNICOS

Tensión  
Motor  
Electrocompresor  
Electrobomba agua  
Caudal  
Capacidad cesto  
Altura de carga  
Dimensiones (L x P x H)  
Peso

### TRIFÁSICA

400 V alimentación - 24 V comandos auxiliares  
5,5 kW bomba enfoscado - 0,5 kW dosificador  
250 l/min - 0,82 kW  
60 l/min - 0,8 kW  
30 l/min  
110 l  
99 cm  
115 x 65 x 147 cm  
250 kg

# MONOMIX / MIXÓ

## ENFOSCADORA PARA PREMEZCLADOS SECOS

La enfoscadora eléctrica monofásica 230 V que adopta avanzadas soluciones técnicas para garantizar rendimiento y fiabilidad. Ideal para amasar y rociar morteros premezclados base yeso o cemento, morteros aislantes termo – acústicos.



### DATOS TÉCNICOS

### MONOMIX

### MIXÓ

Tensión	230 V alimentación - 24 V comandos auxiliares	230 V alimentación - 24 V comandos auxiliares
Motor	2,2 kW bomba enfoscado - 0,55 kW dosificador	2,2 kW bomba enfoscado
Electrocompresor	125 l/min - 0,38 kW	125 l/min - 0,38 kW
Electrobomba agua	60 l/min - 0,8 kW	60 l/min - 0,8 kW
Caudal	15 l/min	12 l/min
Capacidad cesto	70 l	60 l
Altura de carga	88 cm	99 cm
Dimensiones (L x P x H)	96 x 70 x 155 cm	158 x 60 x 143 cm
Peso	220 kg	220 kg



# SILOTUR

## TRANSPORTADOR NEUMÁTICO DE MORTEROS PARA ENFOSCADO Y MORTEROS PREMEZCLADOS

Instalación con regulación electrónica para transferir el mortero premezclado del silo a la enfoscadora. Indispensable para los profesionales del enfoscado que necesitan grandes cantidades de mortero premezclado para uso continuado y por esto adoptan enfoscadoras dotadas de filtros de caperuza para la separación del aire. Disponible para silo de caída (C) o de presión (P).



### DATOS TÉCNICOS

### PARA SILO DE CAÍDA

### PARA SILO DE PRESIÓN

	SILOTUR 15.26 C	SILOTUR 24.26 C	SILOTUR 15.26 P	SILOTUR 24.26 P
Compresor rotativo	5,5 kW - 400 V	7,5 kW - 400 V	5,5 kW - 400 V	7,5 kW - 400 V
Caudal de aire	100 m <sup>3</sup> /h	140 m <sup>3</sup> /h	100 m <sup>3</sup> /h	140 m <sup>3</sup> /h
Presión máxima	2,6 bares	2,6 bares	2,6 bares	2,6 bares
Capacidad del tanque	55 l	55 l	---	---
Caudal del material seco	20 l/min	20 l/min	---	20 l/min
Distancia de bombeo	80 ÷ 100 m	100 ÷ 140 m	80 ÷ 100 m	100 ÷ 140 m
Peso del tanque	87 kg	87 kg	---	---
Peso del grupo compresor	149 kg	149 kg	247 kg	257 kg
Tensión de la sonda	42 V	42 V	42 V	42 V

# TURBOMIX M22

## AMASADORA AUTOMÁTICA PARA MORTEROS PREMEZCLADOS A BASE DE CEMENTO

Sencillez de construcción, resistencia, facilidad de uso para una amasadora con elevado rendimiento que hace de la calidad y homogeneidad de la mezcla su punto de mayor fuerza. Combinada con enfoscadora y bomba transportadora, constituye la base para un centro de mezclado y bombeo de morteros premezclados con funcionamiento manual o automatizado.



DATOS TÉCNICOS	MONOFÁSICA	TRIFÁSICA
Motor eléctrico	2,2 kW - 230 V	4 kW - 400 V
Rendimiento	25 l/min	35 l/min
Bomba agua	60 l/min	60 l/min
Presión agua	2 bar	2 bar
Unión tubo agua	3/4"	3/4"
Capacidad de la tolva	90 l	90 l
Altura de carga	105 cm	105 cm
Dimensiones (L x P x H)	200 x 68 x 105 cm	200 x 68 x 105 cm
Peso	125 kg	125 kg



# TURBOMIX M55

## SISTEMA DE MEZCLADO PARA MORTEROS PREMEZCLADOS DE SILO

M55 es la respuesta más moderna a la necesidad de tener a disposición elevadas cantidades de mezclas homogéneas. Una vez conectada al silo, sustituye la común hormigonera garantizando una drástica reducción de los tiempos de preparación, con un reducido mantenimiento diario y una más fácil gestión de la obra.



### DATOS TÉCNICOS

### MANUAL

### AUTOMÁTICA

Motor eléctrico	5,5 kW - 400 V	5,5 kW - 400 V
Rendimiento	60 l/min	60 l/min
Bomba agua	---	60 l/min (bajo pedido)
Presión de agua	2 bar	2 bar
Unión tubo agua	3/4"	3/4"
Dimensiones (L x P x H)	227 x 42 x 38 cm	227 x 42 x 38 cm
Peso	132 kg	147 kg



# APEMAT 190 E

## MEZCLADORA Y TRANSPORTADORA DE SOLADOS Y MORTEROS

Toda la tecnología Turbosol al servicio de la pequeña de la gama. Con o sin skip de carga, con scraper bajo pedido, representa el máximo de la practicidad en cualquier situación en la obra. Funcionamiento monofásico.



### DATOS TÉCNICOS

### E

### EB

### EBP

Motor eléctrico	2,2 kW - 230 V	2,2+0,75 kW - 230 V	2,2+0,75 kW - 230 V
Compresor: rendimiento aire a 6 bares	2.400 ÷ 5.000 l/min	2.400 ÷ 5.000 l/min	2.400 ÷ 5.000 l/min
Capacidad depósito	190 l	190 l	190 l
Rendimiento por ciclo	140 ÷ 160 l	140 ÷ 160 l	140 ÷ 160 l
Ciclos por hora	13 ÷ 16	18 ÷ 20	18 ÷ 22
Altura de bombeo	30 ÷ 40 m	30 ÷ 40 m	30 ÷ 40 m
Distancia de bombeo	70 ÷ 80 m	70 ÷ 80 m	70 ÷ 80 m
Capacidad skip de carga	---	170 l	170 l
Scraper	no	no	sí
Dimensiones (L x P x H)	175 x 102 x 125 cm	293* x 102 x 215** cm	293* x 102 x 215** cm
Peso	400 kg	520 kg	590 kg

\* Con skip bajado.

\*\* Con skip alzado.



# TRANSMAT 250 E

## MEZCLADORA Y TRANSPORTADORA DE SOLADOS, MORTEROS Y HORMIGONES

TM 250: toda la fiabilidad de la transportadora más vendida en Europa. Las soluciones adoptadas en el proyecto para la distribución de la potencia en el ciclo de trabajo permiten obtener un rendimiento óptimo con sólo 5,5 kW aplicados. Calidad de las mezclas, seguridad de uso y elevado rendimiento la convierten en un punto de referencia para los soladores y pavimentadores profesionales.



### DATOS TÉCNICOS

### E

### EB

### EBP

### ET-SILO

Motor eléctrico	5,5 kW - 400 V	5,5 kW - 400 V	5,5 kW - 400 V	4,8 kW - 400 V
Compresor: rendimiento aire a 6 bares	2.400 ÷ 5.000 l/min	2.400 ÷ 5.000 l/min	2.400 ÷ 5.000 l/min	2.400 ÷ 5.000 l/min
Capacidad depósito	270 l	270 l	270 l	270 l
Rendimiento por ciclo	200 ÷ 220 l	200 ÷ 220 l	200 ÷ 220 l	200 ÷ 220 l
Ciclos por hora	12 ÷ 15	18 ÷ 20	18 ÷ 22	20 ÷ 25
Altura de bombeo	70 m	70 m	70 m	70 m
Distancia de bombeo	120 m	120 m	120 m	120 m
Capacidad skip de carga	---	250 l	250 l	---
Scraper	no	sí	sí	---
Dimensiones (L x P x H)	172 x 135 x 131 cm	268* (196**) x 135 x 185* (220**) cm	---	165 x 135 x 150 cm
Peso	620 kg	780 kg	840 kg	730 kg

\* Con skip bajado.

\*\* Con skip alzado.

# TRANSMAT 330 E

## MEZCLADORA Y TRANSPORTADORA DE SOLADOS, MORTEROS Y HORMIGONES

De la más avanzada investigación TURBOSOL, la nueva exclusiva máquina para mezclar, transportar, elevar solados de pavimentos tradicionales y aislantes a base de argilla expansa, poliestireno, perlita, vermiculita, morteros y hormigones, inertes. Un modelo a la vanguardia en el mercado, rico de grandes novedades y de muchas pequeñas intuiciones que optimizan la productividad, con un incremento del rendimiento por hora hasta el 20-25% y a una reducción de los costes de ejercicio (consumos y usuras) hasta el 20% respecto a los comunes modelos del mercado que vuelve la máquina más eficiente, segura, fácil de utilizar, de mantener y limpiar. Una inversión que vale en tiempo.



### DATOS TÉCNICOS

	E	EB	EBP
Motor eléctrico	5,5 kW - 400 V	5,5 kW - 400 V	5,5 kW - 400 V
Compresor: rendimiento aire a 6 bares	2.400 - 5.000 l/min	2.400 - 5.000 l/min	2.400 - 5.000 l/min
Capacidad depósito	330 l	330 l	330 l
Rendimiento por ciclo	250 ÷ 270 l	250 ÷ 270 l	250 ÷ 270 l
Ciclos por hora	11 ÷ 14	16 ÷ 18	18 ÷ 20
Altura de bombeo	70 m	70 m	70 m
Distancia de bombeo	120 m	120 m	120 m
Capacidad skip de carga	---	310 l	310 l
Scraper	no	no	sí
Dimensiones (L x P x H)	192 x 135 x 145 cm	290* x 135 x 219** cm	290* x 135 x 219** cm
Peso	700 kg	925 kg	975 kg

\* Con skip bajado.

\*\* Con skip alzado.



# TRANSMAT 27.36 E

## MEZCLADORA Y TRANSPORTADORA DE SOLADOS, MORTEROS Y HORMIGONES

Con un funcionamiento totalmente eléctrico, TM 27.36 une la potencia al respeto por el medio ambiente. Ecológica, silenciosa, de fácil uso, es la máquina ideal para el uso en centros abitados pero también en lugares de descanso y de cura. Toda la tecnología Turbosol con absoluto respeto por el medio ambiente.



### DATOS TÉCNICOS

### EC

### ECB

### ECBP

Motor eléctrico	compresor 22 kW - 400 V - mezclador 5,5 kW - 400 V		
Rendimiento aire	3.600 l/min a 6 bar		
Absorción de corriente	80 Amp (al arranque) - 45 Amp (en la fase de bombeo con mezclador lleno)		
Rendimiento de material	hasta 4 m <sup>3</sup> /h		
Capacidad depósito y skip	270 l	270 l	270 l
Rendimiento por ciclo	200 ÷ 220 l	200 ÷ 220 l	200 ÷ 220 l
Ciclos por hora	12 ÷ 15	18 ÷ 20	18 ÷ 22
Bombeo	altura máxima 60 ÷ 70 m - distancia máxima 120 ÷ 130 m		
Altura de carga	90 cm	40 cm	40 cm
Dimensiones (L x P x H)	473/557* x 154 x 225** cm		
Peso	1.430 kg	1.550 kg	1.670 kg

\* En posición de trabajo con skip bajado y scraper.

\*\* Con skip alzado..

# TRANSMAT 19.23

## MEZCLADORA Y TRANSPORTADORA DE SOLADOS, MORTEROS Y HORMIGONES

Una doble función en una máquina única. Adopta toda la tecnología de la gama Transmat y se enriquece con la presencia de un generador de corriente que la hace autónoma para la alimentación de las comunes herramientas eléctricas presentes en la obra.

Polivalencia, dimensiones reducidas y peso limitado, la hacen indicada para obras ubicadas en posiciones logísticamente difíciles.



### DATOS TÉCNICOS

### DC

### DCB

### DCBP

Motor diesel Lombardini		FOCS 1404 - 24,5 kW - 33 HP	
Compresor Rotair-Turbosol		2.300 l/min a 6 bar	
Capacidad depósito		190 l	
Rendimiento por ciclo		140 ÷ 160 l	
Ciclos por hora	13 ÷ 16	18 ÷ 20	18 ÷ 22
Altura máx. de bombeo		40 ÷ 50	
Distancia máx. de bombeo		60 ÷ 80	
Capacidad skip	---	170 l	170 l
Altura de carga	92 cm	38 cm	38 cm
Dimensiones (L x P x H)	320 x 149 x 155 cm	435* (382**) x 149 x 155* (215**) cm	
Peso	1.160 kg	1.260 kg	1.330 kg

\* Con skip bajado.

\*\* Con skip alzado.



# TRANSMAT 27.45 / 27.58

## MEZCLADORA Y TRANSPORTADORA DE SOLADOS, MORTEROS Y HORMIGONES

Innovación tecnológica, máxima economía de uso, absoluta conformidad a los estándares de seguridad mundiales.

El motor diesel (4 cilindros refrigerados por líquido)

se pone automáticamente al mínimo después de cada ciclo de bombeo. El rendimiento va

de 200 a 220 litros por cada ciclo, hasta 25 ciclos por hora.

Puede bombear hasta 170 metros de distancia y a 140 de altura. 4.500 o 5.800 l/min de aire producido.



### DATOS TÉCNICOS

### TM 27.45

### TM 27.58

Motor diesel Perkins / Potencia	404D22 - 4 cil. / 38 kW - 52 HP	404D22 T - 4 cil. / 44,7 kW - 61 HP
Compresor Rotair-Turbosol	4.500 l/min a 6 bar	5.800 l/min a 6 bar
Capacidad depósito	270 l	270 l
Rendimiento por ciclo/Ciclos por hora	200 ÷ 220 l / 20 ÷ 24 (DCBP)	200 ÷ 220 l / 22 ÷ 25 (DCBP)
Altura máx. de bombeo	100 ÷ 120 m	120 ÷ 140 m
Distancia máx. de bombeo	140 ÷ 150 m	160 ÷ 170 m
Skip de carga	270 l	270 l
Scraper (P)	en el mod. DCBP	en el mod. DCBP
Dimensiones (L x P x H) DC	359 x 150 x 150 cm	359 x 150 x 150 cm
Dimensiones (L x P x H) DCB	464* x 150 x 218** cm	464* x 150 x 218** cm
Peso kg	DC 1.470 - DCB 1.600 - DCBP 1.650	DC 1.470 - DCB 1.600 - DCBP 1.650

\* Con skip bajado.

\*\* Con skip alzado.

# PRO H CL

## BOMBA PARA GRANDES VOLÚMENES DE SOLADOS AUTONIVELANTES

Potente, eficaz, fiable: es capaz de enviar la mezcla hasta 100 metros de distancia y 50 de altura.

Adopta el innovador circuito hidráulico Hydrotronic que garantiza un sensible ahorro de combustible.

Un mínimo volumen de aceite en el circuito y mejores condiciones de trabajo para el motor.

Hasta un máximo de 300 l/min. de caudal.

Soluciones a la vanguardia para la máquina del profesional.



### DATOS TÉCNICOS

### E

### D

Motor eléctrico	11 kW - 400 V	---	---
Motor diesel Lombardini	---	FOCS 1404 - 24,5 kW refrigerado por líquido	---
Bomba de tornillo sinfín tipo	60.12	60.12	60.12 PLUS
Granulometría máxima	8 ÷ 10 mm	8 ÷ 10 mm	14 ÷ 16 mm
Caudal teórico variable	0 ÷ 180 l/min	0 ÷ 240 l/min	0 ÷ 300 l/min
Presión máxima	20 bar	20 bar	15 bar
Altura máxima de bombeo	40 ÷ 50 m	40 ÷ 50 m	30 ÷ 40 m
Distancia máxima de bombeo	80 ÷ 100 m	80 ÷ 100 m	---
Capacidad de la tolva	200 l	200 l	---
Dimensiones (L x P x H)	318 (360*) x 141 x 122 cm	318 (360*) x 141 x 122 cm	---
Peso	600 kg	< 750 kg	---

\* En posición de remolque.

\*\* Valores inalcanzables en el mismo tiempo.



# PRO H CLB

## BOMBA PARA PROYECCIÓN DE HORMIGÓN Y GUNITADO PARA GRANDES VOLÚMENES DE SOLADOS AUTONIVELANTES

Elevadas prestaciones para un doble uso: una combinación exitosa. Resultado de la elección de proyectos exclusivos. Bombeo de hormigón, proyección de micro-hormigón, transporte de solados autonivelantes, hasta 18 mm de granulometría, hasta 9 m<sup>3</sup>/h de caudal. Adopta el innovador circuito hidráulico Hydrotronic, común a todas las máquinas de la gama PRO H, que garantiza máximos rendimientos con consumos reducidos. De la innovación Turbosol, toda la versatilidad de una gran bomba.



### DATOS TÉCNICOS

### PRO H CLB

Motor diesel Lombardini	FOCS 1404 - 24,5 kW - refrigerado por líquido
Caudal variable progresivo	0 ÷ 150 l/min
Bomba de tornillo sinfín tipo	L8.2
Granulometría máx.	de bombeo 16 ÷ 18 mm - de proyección 10 ÷ 12 mm
Presión máxima	20 bar
Capacidad de la tolva	200 l
Dimensiones (L x P x H)	318 (363*) x 141 x 117 cm
Peso	< 750 kg

\* En posición de remolque.

# BETON MASTER

## BOMBA PARA HORMIGÓN Y GUNITADO

Máxima potencia, doble función. Gracias a la especial tecnología de construcción, en efecto, se puede utilizar tanto para proyectar como para bombear y transportar hormigón. La máquina ideal, para cualquier obra.



### DATOS TÉCNICOS

### BETON MASTER

Motor diesel Perkins	404D - 22 – 4 cil./37,3 kW-52 HP – refrigerado por líquido
Motor eléctrico	22 kW - 400 V
Bomba de caudal variable progresivo	de 2 a 15 m <sup>3</sup> /h
Cilindros de bombeo	Ø 120 mm con carrera de 700 mm
Colector de salida	Ø 100
Presión máxima	sobre el material en salida hasta 80 bar
Granulometría máxima para bombeo	0 ÷ 25 mm
Capacidad de la tolva	200 l
Dimensiones (L x P x H)	336/455* x 150/138* x 155 cm
Peso (remolque a mano)	1.480 kg - 1.530** kg
Peso (remolque en carretera)	1.630 kg - 1.680** kg

\* Remolcable en carretera.

\*\* Con bomba dosificadora de acelerador de fraguado.



# BETON MASTER PLUS

## BOMBA PARA HORMIGÓN Y GUNITADO

Gracias a la especial tecnología constructiva BETON MASTER PLUS es la máquina ideal para bombear grandes cantidades de hormigón a distancias y alturas considerables. Puede utilizar tuberías de acero o mangueras en goma; elevar la presión ejercitada de la bomba sobre el material hasta un máximo de 60 bar reduciendo proporcionalmente la caudal de 2 hasta 30 metros cubos por hora.



### DATOS TÉCNICOS

### BETON MASTER PLUS

Motor diesel Perkins	404D - 22 – 4 cil./37,3 kW-52 HP – refrigerado por líquido
Bomba de caudal variable progresivo	de 2 a 30 m <sup>3</sup> /h
Cilindros de bombeo	Ø 176 mm con carrera de 660 mm
Colector de salida	Ø 125
Presión máxima	sobre el material en salida hasta 60 bar
Granulometría máxima para bombeo	0 ÷ 35 mm
Capacidad de la tolva	200 l
Altura de cargo	135 cm
Dimensiones (L x P x H)	335 x 142 x 160 cm
Dimensiones con remolque en carretera (L x P x H)	345 (445*) x 165 x 160 cm
Peso	1.850 kg

\* Remolcable en carretera.

# ESQUEMA DE USO PARA CAMPOS DE APLICACIÓN

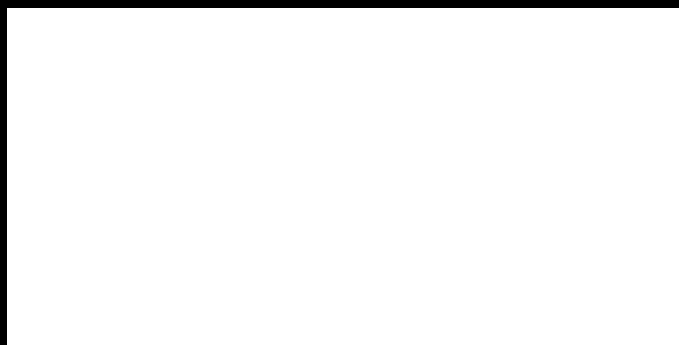
	MORTEROS COMU- NES Y ESPECIALES	MORTEROS PREMEZCLADOS PARA ENFOSCADO	SOLADOS DE PAVI- MENTOS AUTONIVELANTES	SOLADOS DE PAVI- MENTOS TRADICIONALES	GUNITADO	HORMIGÓN Y MICRO-HORMIGÓN
<b>MINI AVANT</b>	●	◐	◐	○	◐	○
<b>UNI 30</b>	●	○	◐	○	◐	◐
<b>T7</b>	●	●	◐	○	○	○
<b>POLI T</b>	●	●	●	○	◐	○
<b>PRO H</b>	●	●	●	○	◐	○
<b>TALENT</b>	●	●	●	○	◐	○
<b>GIOTTO</b>	○	●	●	○	○	○
<b>MONOMIX</b>	○	●	●	○	○	○
<b>MIXÒ</b>	○	●	●	○	○	○
<b>SILOTUR</b>	○	●	○	○	○	○
<b>TURBOMIX M22</b>	◐	●	●	○	○	○
<b>TURBOMIX M55</b>	◐	●	●	○	○	○
<b>APEMAT 190 E</b>	○	○	○	●	○	◐
<b>TRANSMAT 250 E</b>	○	○	○	●	○	◐
<b>TRANSMAT 330 E</b>	○	○	○	●	○	◐
<b>TRANSMAT 27.36 E</b>	○	○	○	●	○	◐
<b>TRANSMAT 27.45</b>	○	○	○	●	○	◐
<b>TRANSMAT 27.58</b>	○	○	○	●	○	◐
<b>TRANSMAT 19.23</b>	○	○	○	●	○	◐
<b>PRO H CL</b>	◐	○	●	○	◐	◐
<b>PRO H CLB</b>	◐	○	●	○	●	●
<b>BETON MASTER</b>	○	○	●	○	●	●
<b>BETON MASTER PLUS</b>	○	○	●	○	●	●

● IDEAL

◐ POSIBLE

○ NO ACONSEJABLE

La preparación de los modelos y sus respectivos opcionales pueden variar por específicas exigencias de mercado o legales. Los datos presentes en este folleto se suministran a título indicativo. Turbosol podrá aportar en cualquier momento modificaciones a los modelos descritos en este folleto por razones de tipo técnico o comercial.



[www.turbosol.com](http://www.turbosol.com)



**TURBOSOL**

TECNOLOGÍA DE BOMBEO PARA LA CONSTRUCCIÓN

TURBOSOL Produzione S.p.A. - Via A. Volta, 1 - 31030 Pero di Breda (TV) - ITALIA  
Telefono + 39 0422 90251 - Fax + 39 0422 904408 - [info@turbosol.it](mailto:info@turbosol.it) - [www.turbosol.com](http://www.turbosol.com)