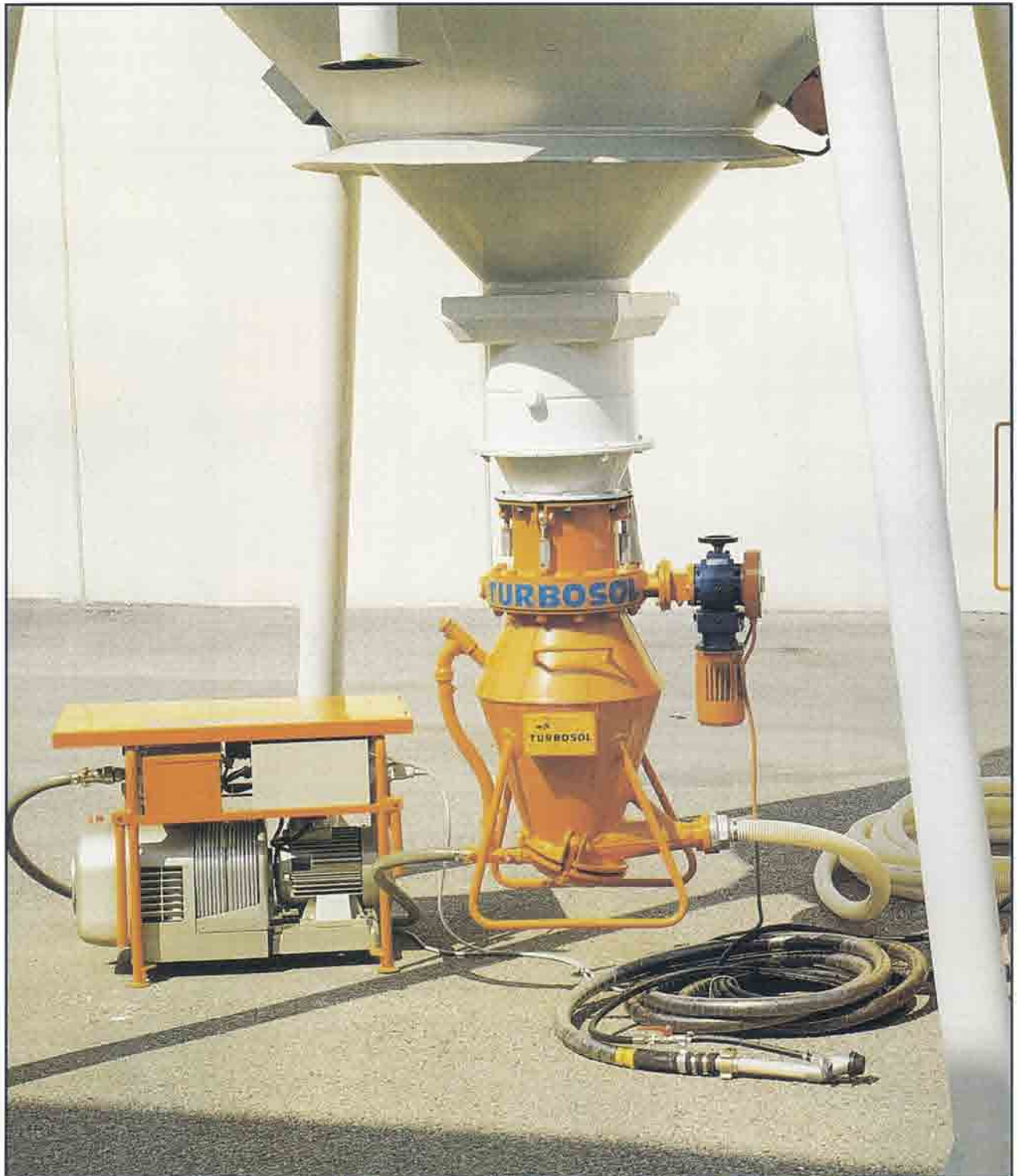


SILOTUR₁₅₋₂₆



TRANSPORTADOR PNEUMÁTICO DE REBOCOS E ARGAMASSAS PREMISTURADOS
TRANSPORTADOR NEUMÁTICO DE REVOQUES Y MORTEROS PREMEZCLADOS

TURBOSOL
LINHA PREMISTURADOS
LINEA PREMEZCLADOS



SILOTUR 15-26

Transportador pneumático de rebocos e argamassas - de ciclo contínuo e automático - do silo, container ou tremonha à rebocadora, com a exclusão de todo trabalho manual, desperdícios e perdas derivantes do uso de material em sacos e custos consequentes. Utilizável independentemente das condições atmosféricas. SILOTUR 15.26 é constituída essencialmente de um reservatório que recebe o material retirado do silo, no qual é introduzido o ar gerado pelo compressor. Forma-se assim uma mistura seca ar-material que, canalizando-se na tubagem, chega até a rebocadora onde os dois elementos se separam: o ar é evacuado através dos filtros de separação da coifa, enquanto o material cai no cesto da rebocadora pronto para o uso.

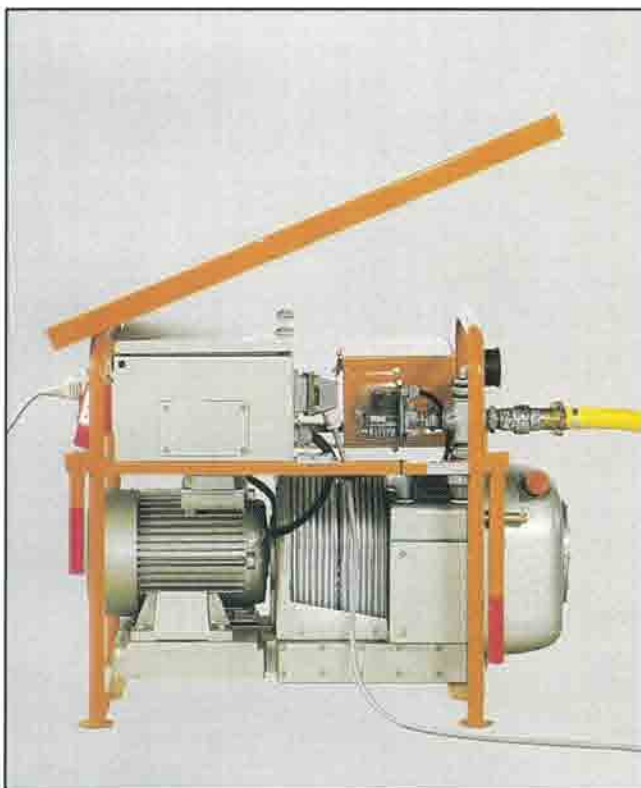
As sequências de funcionamento são reguladas por uma ficha electrónica inserida no painel de comando e facilmente substituível em caso de avaria.

SILOTUR 15.26 é idónea para a alimentação de qualquer tipo de rebocadora e é fornecida com 75 m de tubo (3 x 25 m), 75 m de cabo sonda, 50 m de cabo linha.

Transportador neumático de revoques y morteros premezclados, de ciclo continuo y automático, desde el silo, el contenedor o la tolva, hasta la revocadora, que permite la eliminación de toda la manualidad, los derroches y los desechos procedentes del uso de materiales en sacos, así como también de los costes consecuentes. La máquina se puede utilizar independientemente de las condiciones atmosféricas. SILOTUR 15.26 está constituido principalmente por un depósito que recibe el material que se saca del silo, en el que se introduce el aire generado por el compresor. De esta manera se forma una mezcla seca de aire-material que, canalizándose en los tubos llega hasta la revocadora en donde los dos elementos se separan: el aire evacúa a través de los filtros de separación de la caperuza, mientras que el material precipita en el cesto, preparado para el uso, de la revocadora. Las secuencias de funcionamiento están gobernadas por una tarjeta electrónica insertada en el cuadro de control; que se puede sustituir con facilidad en caso de avería. SILOTUR 15.26 es adecuada para la alimentación de cualquier tipo de revocadora y se suministra con 75 metros de tubo (3 x 25 m), 75 metros de cables sonda y 50 metros de cable línea.

Particular com válvula motorizada, tubo de insuflação de ar e tubo porta-material.

Particular con válvula motorizada, tubo de insuflación de aire y tubo portamaterial.



Particular do grupo electrocompressor e painel de comando colocados numa armação e protegidos por capotas.

Particular del grupo electrocompresor y del cuadro de mando, situados en el bastidor y protegidos con capota.

DATOS TÉCNICOS

SILOTUR 15-26

DATOS TÉCNICOS

Compressor rotativo de palhetas: potência do motor	5,5kw 380V. 50Hz	Compressor rotativo de paletas: potencia del motor
rendimento de ar	1.500 lt/min	producción de aire
pressão máxima	2,6 bar	presión máxima
Capacidade do reservatório	55 lt.	Capacidad del depósito
Rendimento de material seco	20 lt/min - 75 mt.	Capacidad del material seco
Distância de bombagem	100+150 mt.	Distancia de bombeo
Peso do grupo reservatório	87 kg	depósito
electrocompressor	149 kg	electrocompresor
Peso do grupo		Peso del grupo
Voltagem da sonda	42 V.	Voltaje de la sonda

Pedi os esquemas técnicos-illustrativos às máquinas de Vosso interesse no ponto de venda mais próximo ou directamente a Turbosol Produzione S.P.A.

Soliciten las fichas técnico-illustrativas relativas a las máquinas de Vuestro interés al punto de venta más cercano o directamente a Turbosol Produzione S.P.A.



TURBOSOL

TURBOSOL PRODUZIONE S.P.A.

Via Marche, 50
31030 Pero di Breda (TV) - Italia
Tel. ++39 0422 90 251
Fax ++39 0422 904 408
E-mail: turbosol@turbosol.it
http://www.turbosol.it/